

Schweißstifte zur Befestigung von Isoliermaterial an metallischen Oberflächen mit spezieller Schweißpistole

MEZ-RIP-PIN

- Schweißstifte aus galvanisiertem Spezialstahl mit Kugelkopf und Diamantspitze, Ø 2/2,2 mm

Art.-Nr.	Material	Länge mm	VPE	Gewicht kg/VPE
380/019	Stahl verzinkt	19	1000	0,650
380/025	Stahl verzinkt	25	1000	0,860
380/032	Stahl verzinkt	32	1000	1,070
380/042	Stahl verzinkt	42	1000	1,460
380/051	Stahl verzinkt	51	1000	1,710
380/063	Stahl verzinkt	63	1000	2,060
380/076	Stahl verzinkt	76	1000	2,430
380/089	Stahl verzinkt	89	1000	2,810
380/095	Stahl verzinkt	95	1000	3,230
380/105	Stahl verzinkt	105	1000	3,330
380/114	Stahl verzinkt	114	1000	3,590
380/125	Stahl verzinkt	125	1000	3,990
380/140	Stahl verzinkt	140	500	2,300

SCHWEISSPISTOLE PW33

- tragbares Punktschweißgerät, für tief in das Stahlblech reichende und somit sehr zuverlässige Nahtstellen
- Lieferung im handlichen Stahlblechkoffer

Art.-Nr.	Produktbezeichnung	VPE St.	Gewicht kg/St.
748	PW - 33 - 220V	1	4,000

Technische Daten:

- Netzanschluss: 220 V - 1 Ph - 50/60 Hz
- Sicherung: Minimum 16 A
- Kabellänge: 3,70 m
- Gewicht: 4 kg
- Kabelsektion für Verlängerung: 3 x 2,5 mm
- das Gerät entspricht den Vorschriften und Direktiven der EU

Hinweise:

PW 33 ist ein Widerstandsschweißgerät mit eingebautem Zeitgeber, der durch einen Handgriff die Schweißdauer an die Stahlblechdicke anpasst und so eine optimale Schweißung garantiert. Eine unnötige Unterhitzung des Apparates wird dadurch vermieden.

MEZ-RIP-PIN Zubehör

Sicherungsscheibe CL - 1

- aus galvanisiertem Federstahl
- abgeschrägte Außenränder
- Außendurchmesser 30 mm

Art.-Nr.	Sicherungsscheibe	Ø mm	VPE St.	Gewicht kg/VPE
380/001	CL - 1 - 30	30	1000	2,400
380/002	CL - 1 - 40	38	500	2,200

Nylonschutzkappe NSC-2

- zum Abdecken von überstehenden Stiftspitzen
- Lieferung in handlichen Zehnerreihen

Art.-Nr.	Produktbezeichnung	VPE St.	Gewicht kg/VPE
380/003	NSC - 2	1000	0,500

Verarbeitung und Montage:

1. Den RIP-PIN Schweißstift in die Magnetspitze PW-33 einführen
2. Den Zeitgeber der Stahlblechdicke entsprechend einstellen
3. Den Pistolenkopf im rechten Winkel an das Stahlblech drücken und den Auslöser betätigen
4. Das Isoliermaterial auf die Stifte stecken
5. Mit Sicherungsscheibe befestigen
6. Wenn nötig, überstehende Stiftspitzen mit Nylonschutzkappe abdecken

Hinweis:

Um eine Überhitzung des Gerätes zu vermeiden, sollten nicht mehr als 6 - 8 Stifte pro Minute angeschweißt werden.

Montageempfehlung für Isolier-Schweißstifte:

Dämmstoff		Anzahl Stifte pro qm bei			
Dichte kg/m	Dicke mm	23°C	40°C	60°C	80°C
20	25	4	4	4	4
20	50	4	4	4	4
20	100	4	4	4	4
40	25	4	4	4	4
40	50	4	4	4	6
40	100	4	4	6	8
80	25	4	4	4	6
80	50	4	4	6	8
80	100	4	6	8	16
120	25	4	5	6	8
120	50	5	6	8	12
120	100	6	8	12	24